

News:

Lynddahl 3-dobler lagerkapaciteten på råvarelagret med shuttle system



Mangel på plads og behov for at optimere den interne logistik var blandt de udfordringer, der førte til at Lynddahl investerede i 2 nye shuttle systemer, et til råvarer og et til færdigvarer.

Begge installationer har 2 shuttler, men anvendes forskelligt. For begge systemer gælder at det i dag kun er nødvendigt med én håndtering inden henholdsvis produktion/forsendelse.

Jørgen Krenzen Johansen, COO hos Lynddahl fortæller: "Den vigtigste fordel vi har opnået med den nye lagerløsning er helt klart kapacitetsøgningen fra 200 til 600 tons råmaterialer."

Læs mere her